

EUROPUMP

HM 05 & 10

PUMPE TYPE:

Dykket entreprenørpumpe i letvægtsmateriale til brug på byggepladser og andre krævende opgaver. Pumpehjulet er af typen fristrømhjul der er udført i blødt gummi. Sammen med en hærdet mixer foran indløbet sikrer det stabil drift til krævende opgaver. Niveauvippe fås som ekstraudstyr.

50 Hz	HM 05 / 10
Afgang på tryksiden	R2"
Motorstørrelser P2 [W]	370/750
Makseffekt [W]	500/1000
Motor omdr. min.	2900
Ampere v/ 230V	4,0/6,0 A
Ampere v/ 400V	N/A
Fri passage	12 mm
Dim. – h/Ø	344/250-370/280 mm
Vægt	9,5/12,5 kg

KLASSIFIKATION

- Elektrisk neddykket slampumpe
- Tæthedsgrad: IP 68

ELEKTRISK MOTOR

- 1-faset, 2 polet, induktions motor 50 Hz: Indbygget motorbeskyttelses relæ
- Insulation klasse: F (IEC 85)

MOTOR

BESKYTTELSE

- 1-faset: Kondensator og temperatur beskyttelse i tilfælde af overbelastning. Temperatur sikring i viklingerne
- Åbner ved temperatur på 135°C (275°F)

KABEL

- 1-faset: 3x1,5 mm², 10 m (33 ft),

BEGRÆNSNINGER

- Maks. neddykningsdybde: 10 m (33 ft)
- Maks. væske temperatur: 40°C (104°F)
- Tilladt pH område : 5 - 10
- Maximum væske densitet 1250 kg/m³

Akseltætninger :

- Dobbelt mekanisk akseltætning i oliebad
- Materialer nedre: silicon carbide - silicon carbide
- Materialer øvre : kul-aluminum oxide

TRYKAFGANG

- 2" RP gevind til eks. stortz

DRIFT

- Tåler tørkørsel.

MATERIALER

- Pumpe top, ydre hus, stator hus: Aluminium til at sikrer lav vægt
- Pumpehus og mixer: Støbestål GGG40
- Difussor & hjul: Polyurethane med notgang i rustfrit stål AISI304
- Skruer, møtrikker og aksel : Rustfrit stål AISI304

